

Inversor Phoenix	12 voltios 24 voltios 48 voltios	12/250 24/250 48/250	12/375 24/375 48/375
Potencia cont. a 25°C (1)		250VA	375VA
Potencia cont. a 25°C / 40°C		200 / 150W	300 / 250W
Pico de potencia		350W	700W
Tensión / frecuencia CA de salida (ajustable)		230VCA +/- 3% 50Hz o 60Hz +/- 0,1%	
Rango de tensión de entrada		9,2 - 17 / 18,4 - 34,0 / 36,8 - 62,0V	
Desconexión por CC baja (ajustable)		9,3 / 18,6 / 37,2V	
Reinicio y alarma por CC baja (ajustable)		10,9 / 21,8 / 43,6V	
Detector de batería cargada (ajustable)		14,0 / 28,0 / 56,0V	
Eficacia máx.		87 / 88 / 88%	89 / 89 / 90%
Consumo en vacío		4,2 / 5,2 / 7,9W	5,6 / 6,1 / 8,5W
Consumo en vacío predeterminado en modo ECO (Intervalo de reintento: 2,5 s, ajustable)		0,8 / 1,3 / 2,5W	0,9 / 1,4 / 2,6W
Ajuste de potencia de parada y arranque en modo ECO		Ajustable	
Protección (2)		a - f	
Rango de temperatura de trabajo		-40 to +60°C (refrigerado por ventilador) (reducción de potencia del 3% por cada °C por encima de 40°C)	
Humedad (sin condensación)		máx. 95%	

CARCASA

Material y color	Chasis de acero y carcasa de plástico (azul RAL 5012)		
Conexión de la batería	Bornes de tornillo		
Sección de cable máxima:	10 mm ² / AWG8	10 mm ² / AWG8	
Tomas de corriente CA estándar	Schuko (CEE 7/4), IEC-320 (enchufe macho incluido) UK (BS 1363), AU/NZ (AS/NZS 3112)		
Tipo de protección	IP 21		
Peso	2,4kg / 5,3lbs	3,0kg / 6,6lbs	
Dimensiones (al x an x p en mm.) (al x an x p, pulgadas)	86x165x260 3,4x6.5x10,2	86x165x260 3,4x6.5x10,2	

ACCESORIOS

On/Off remoto	Sí		
Conmutador de transferencia automático	Filax:		

ESTÁNDARES

Seguridad	EN/IEC 60335-1 / EN/IEC 62109-1		
EMC	EN 55014-1 / EN 55014-2 / IEC 61000-6-1 / IEC 61000-6-3		
Directiva de automoción	2004/104/CE EN 50498		

- 1) Carga no lineal, factor de cresta 3:1
2) Claves de protección:
a) cortocircuito de salida
b) sobrecarga
c) tensión de la batería demasiado alta
d) tensión de la batería demasiado baja
h) temperatura demasiado alta
f) ondulación CC demasiado alta



Alarma de batería

Indica que la tensión está demasiado alta o demasiado baja por medio de una alarma visual y sonora y de un relé de señalización remota



Mochila VE.Direct a Bluetooth Smart (Debe pedirse por separado)



Monitor de baterías BMV

El monitor de baterías BMV dispone de un avanzado sistema de control por microprocesador combinado con un sistema de alta resolución para la medición de la tensión de la batería y de la carga/descarga de corriente. Aparte de esto, el software incluye unos complejos algoritmos de cálculo para determinar exactamente el estado de la carga de la batería. El BMV muestra de manera selectiva la tensión, corriente, Ah consumidos o el tiempo restante de carga de la batería. El monitor también almacena una multitud de datos relacionados con el rendimiento y uso de la batería.