

# Bombas Grundfos

La gama SQFlex es una solución ecológicamente responsable para el suministro de agua. Las bombas de la gama SQFlex incorporan un motor de imanes permanentes que permite utilizar de manera eficiente la energía procedente de fuentes naturales.

## APLICACIONES

- Pueblos, escuelas, hospitales y pequeñas viviendas.
- Granjas e irrigación de invernaderos.
- Parques de ocio y granjas escuelas.
- Parques naturales.

## CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Suministro de energía renovable: paneles solares o turbinas eólicas.
- Sistemas electrónicos incorporados y fácil instalación.
- Suministro fiable de agua.
- Bajos costes de funcionamiento.
- Protección contra marcha en seco.



## COMPONETES DEL SISTEMA SQFlex

- Bomba sumergible SQFLEX.
- Controlador CU 200 SQFLEX.
- Caja conexiones IO 100 SQFLEX.
- Caja conexiones IO 101 SQFLEX.
- Caja de control IO 102 SQFLEX.
- Controlador de carga.
- Fuente de energía(solar, eólico, generador, baterías).
- Módulos solares: Grundfos están equipados con clavijas y enchufes para conexión rápida.
- Generador: SQFlex puede funcionar con un generador, que puede ser de diesel o gasolina.
- Baterías: con tensión de alimentación de 30-300 VCC, intensidad máx. 8.4 A.

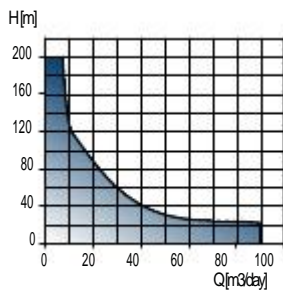


# Bombas Grundfos



## SQFlex

Sistemas de suministro de agua basados en energías renovables



### Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 90 m<sup>3</sup>/día  
Altura, H: máx. 200 m  
Temp. líquido: 0°C a +40°C  
Tensión: 30-300 VDC o  
1 x 90-240 V,  
50/60 Hz  
Profundidad instal.: máx. 150 m

### Aplicaciones

Los sistemas SQFlex son adecuados para lugares remotos, como

- Aldeas, colegios, hospitales, viviendas unifamiliares
- Granjas y riego de invernaderos
- Parques de ocio y granjas escuelas
- Parques naturales.

### Características y ventajas

- Suministro de energía: Paneles solares, turbina eólica, generador o baterías
- Instalación fácil
- Suministro fiable de agua
- Practicamente libre de mantenimiento
- Posibilidades de expansión
- Bombeo rentable
- Protección contra marcha en seco.

## LÍQUIDO BOMBEADOS

Diseñadas para bombear líquidos ligeros, limpios, no agresivos y no explosivos, que no contengan partículas sólidas o fibras mayores que los granos de arena.



## CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Protección contra marcha en seco.
- Alto rendimiento.
- Protección contra sobre voltaje y bajo voltaje.
- Protección contra sobrecarga.
- Protección contra sobre temperatura
- Seguimiento de punto de máxima potencia (MPPT), para motores de CD.
- Gama de tensiones.
- Fiabilidad, instalación y mantenimiento.