Inversores Phoenix

250VA – 375VA 230V

www.energiainnovadora.com

Phoenix 12/375 VE.Direct

Phoenix 12/375 VE.Direct

Puerto de comunicación VE.Direct

El puerto VE.Direct puede conectarse a:

- Un ordenador (se necesita un cable de interfaz VE.Direct a USB)
- Smartphones Apple y Android, tabletas, mackbooks y demás dispositivos (se necesita una mochila VE.Direct a Bluetooth Smart)

Totalmente configurable:

- Niveles de disparo de la alarma y restablecimiento por tensión baja de la batería.
- Niveles de desconexión y reinicio por tensión baja de la batería.
- Tensión de salida 210 - 245V
- Frecuencia 50 Hz o 60 Hz
- On/off del modo ECO y sensor de nivel del modo ECO

Seguimiento:

- Tensión y corriente de entrada/salida alarmas

Fiabilidad probada

La topología de puente completo más transformador toroidal ha demostrado su fiabilidad a lo largo de muchos años.
Los inversores están a prueba de cortocircuitos y protegidos contra el sobrecalentamiento, ya sea debido a una sobrecarga o a una temperatura ambiente elevada.

Alta potencia de arranque

Necesaria para arrancar cargas como convertidores para lámparas LED, halógenas o herramientas eléctricas.

Modo ECO

En modo ECO, el inversor se pondrá en espera cuando la carga descienda por debajo de un valor predeterminado. Una vez en espera, el inversor se activará brevemente (ajustable; por defecto: cada 2,5 segundos). Si la carga excede el nivel predeterminado, el inversor permanecerá encendido.

Interruptor on/off remoto

Se puede conectar un interruptor On/Off remoto a un conector bifásico o entre el positivo de la batería y el contacto de la izquierda del conector bifásico.

Diagnóstico LED

Por favor, consulte el manual para obtener su descripción.

Para transferir la carga a otra fuente CA: el conmutador de transferencia automático

Para nuestros inversores de menor potencia recomendamos nuestro conmutador de transferencia automático Filax. El tiempo de conmutación del "Filax" es muy corto (menos de 20 milisegundos), de manera que los ordenadores y demás equipos electrónicos continuarán funcionando sin interrupción.

Disponible con tres tomas de corriente distintas

Schuko UK (BS-1363) AU/NZ (3112) EC-320 (enchufe macho incluido)

Bornes de tornillo

No se necesitan herramientas especiales para su instalación

Calle Porcel N°214, Urb. María Isabel, Arequipa - Arequipa | Perú
Tel.: (054) 507474 | RPC 987090104 | RPM #958343859
E-mail: ventas@energiainnovadora.com | **www.energiainnovadora.com**

Inversor Phoenix 12 voltios 24 voltios 48 voltios	12/250 24/250 48/250	12/375 24/375 48/375
Potencia cont a 25°C (1)	250VA	375VA
Potencia cont. a 25°C / 40°C	200 / 150W	300 / 250W
Pico de potencia	350W	700W
Tensión / frecuencia CA de salida (ajustable)	230VCA +/- 3% 50Hz o 60Hz +/- 0,1%	
Rango de tensión de entrada	9,2 - 17 / 18,4 - 34,0 / 36,8 - 62,0V	
Desconexión por CC baja (ajustable)	9,3 / 18,6 / 37,2V	
Reinicio y alarma por CC baja (ajustable)	10,9 / 21,8 / 43,6V	
Detector de batería cargada (ajustable)	14,0 / 28,0 / 56,0V	
Eficacia máx.	87 / 88 / 88%	89 / 89 / 90%
Consumo en vacío	4,2 / 5,2 / 7,9W	5,6 / 6,1 / 8,5W
Consumo en vacío predeterminado en modo ECO (Intervalo de reintento: 2,5 s, ajustable)	0,8 / 1,3 / 2,5W	0,9 / 1,4 / 2,6W
Ajuste de potencia de parada y arranque en modo ECO	Ajustable	
Protección (2)	a - f	
Rango de temperatura de trabajo	-40 to +60°C (refrigerado por ventilador) (reducción de potencia del 3% por cada °C por encima de 40°C)	
Humedad (sin condensación)	máx. 95%	
CARCASA		
Material y color	Chasis de acero y carcasa de plástico (azul RAL 5012)	
Conexión de la batería	Bornes de tornillo	
Sección de cable máxima:	10 mm² / AWG8	10 mm² / AWG8
Tomas de corriente CA estándar	Schuko (CEE 7/4), IEC-320 (enchufe macho incluido) UK (BS 1363), AU/NZ (AS/NZS 3112)	
Tipo de protección	IP 21	
Peso	2,4kg / 5,3lbs	3,0kg / 6,6lbs
Dimensiones (al x an x p en mm.) (al x an x p, pulgadas)	86x165x260 3,4x6.5x10,2	86x165x260 3,4x6.5x10,2
ACCESORIOS		
On/Off remoto	Sí	
Conmutador de transferencia automático	Filax:	
ESTÁNDARES		
Seguridad	EN/IEC 60335-1 / EN/IEC 62109-1	
EMC	EN 55014-1 / EN 55014-2 / IEC 61000-6-1 / IEC 61000-6-3	
Directiva de automoción	2004/104/CE EN 50498	

1) Carga no lineal, factor de cresta 3:1
2) Claves de protección:
a) cortocircuito de salida
b) sobrecarga
c) tensión de la batería demasiado alta
d) tensión de la batería demasiado baja
h) temperatura demasiado alta
f) ondulación CC demasiado alta

Alarma de batería
Indica que la tensión está demasiado alta o demasiado baja por medio de una alarma visual y sonora y de un relé de señalización remota

Monitor de baterías BMV
El monitor de baterías BMV dispone de un avanzado sistema de control por microprocesador combinado con un sistema de alta resolución para la medición de la tensión de la batería y de la carga/descarga de corriente. Aparte de esto, el software incluye unos complejos algoritmos de cálculo para determinar exactamente el estado de la carga de la batería. El BMV muestra de manera selectiva la tensión, corriente, Ah consumidos o el tiempo restante de carga de la batería. El monitor también almacena una multitud de datos relacionados con el rendimiento y uso de la batería.

Mochila VE.Direct a Bluetooth Smart
(Debe pedirse por separado)