

Inversores Phoenix

180VA – 1200 VA 230V/50Hz y 110V/60Hz

www.energiainnovadora.com



Phoenix Inverter 12/180

SinusMax – Diseño superior

Desarrollado para uso profesional, la gama de inversores Phoenix es ideal para innumerables aplicaciones. El criterio utilizado en su diseño fue el de producir un verdadero inversor sinusoidal con una eficiencia optimizada pero sin comprometer su rendimiento. Al utilizar tecnología híbrida de alta frecuencia, obtenemos como resultado un producto de la máxima calidad, de dimensiones compactas, ligero y capaz de suministrar potencia, sin problemas, a cualquier carga.

Potencia de arranque adicional

Una de las características singulares de la tecnología SinusMax consiste en su muy alta potencia de arranque. La tecnología de alta frecuencia convencional no ofrece un rendimiento tan extraordinario. Los inversores Phoenix, sin embargo, están bien dotados para alimentar cargas difíciles, como ordenadores o herramientas eléctricas de baja potencia.

Transferencia de la carga a otra fuente CA: el conmutador de transferencia automático

Para los modelos de menor potencia recomendamos el uso de nuestro conmutador de transferencia automático "Filax". El tiempo de conmutación del "Filax" es muy corto (menos de 20 milisegundos), de manera que los ordenadores y demás equipos electrónicos continuarán funcionando sin interrupción.



Phoenix Inverter 12/800 with Schuko socket

Diagnóstico LED

Por favor, consulte el manual para obtener su descripción.

Interruptor on/off remoto

Conector para interruptor remoto on/off disponible en todos los modelos.

Conmutadores DIP para seleccionar 50 ó 60 Hz (sólo en el modelo 48/350)

Disponibles con tomas de corriente distintas

Ver las imágenes más abajo.



Phoenix Inverter 12/350 with IEC-320 sockets



Phoenix Inverter 12/180 with Schuko socket



Phoenix Inverter 12/180 with Nema 5-15R sockets



Phoenix Inverter 12/800 with IEC-320 socket



Phoenix Inverter 12/800 with Schuko socket



Phoenix Inverter 12/800 with BS 1363 socket



Phoenix Inverter 12/800 with AN/NZS 3112 socket



Phoenix Inverter 12/800 with Nema 5-15R socket

| | | | | | |
|--|-------------------------------|---|----------------------------|--|-------------------------------|
| Inversor Phoenix | 12 Volt 24 Volt 48 Volt | 12/180 24/180 | 12/350 24/350 48/350 | 12/800 24/800 48/800 | 12/1200 24/1200 48/1200 |
| Potencia CA cont. de salida a 25 °C (VA) (3) | | 180 | 350 | 800 | 1200 |
| Potencia cont. a 25 °C / 40 °C (W) | | 175 / 150 | 300 / 250 | 700 / 650 | 1000 / 900 |
| Pico de potencia (W) | | 350 | 700 | 1600 | 2400 |
| Tensión / frecuencia CA de salida (4) | | 110VAC o 230VAC +/- 3% 50Hz o 60Hz +/- 0,1% | | | |
| Rango de tensión de entrada (V DC) | | 10,5 - 15,5 / 21,0 - 31,0 / 42,0 - 62,0 | | 9,2 - 17,3 / 18,4 - 34,0 / 36,8 - 68,0 | |
| Alarma de batería baja (V DC) | | 11,0 / 22 / 44 | | 10,9 / 21,8 / 43,6 | |
| Apagado por batería baja (V DC) | | 10,5 / 21 / 42 | | 9,2 / 18,4 / 36,8 | |
| Autorrecuperación de batería baja (V DC) | | 12,5 / 25 / 50 | | 12,5 / 25 / 50 | |
| Eficacia máx. 12 / 24 / 48 V (%) | | 87 / 88 | 89 / 89 / 90 | 91 / 93 / 94 | 92 / 94 / 94 |
| Consumo en vacío 12 / 24 / 48 V (W) | | 2,6 / 3,8 | 3,1 / 5,0 / 6,0 | 6 / 6 / 6 | 8 / 9 / 8 |
| Consumo en vacío en modo de ahorro | | n. a. | n. a. | 2 | 2 |
| Protección (2) | | a - e | | | |
| Temperatura de funcionamiento | | --40 to +50°C (refrigerado por ventilador) | | | |
| Humedad (sin condensación) | | max 95% | | | |

CARCASA

| | | | | |
|---|--|---------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| Material y color | aluminio (azul RAL 5012) | | | |
| Conexiones de la batería | 1) | 1) | 1) | 1) |
| Tomas de corriente CA estándar | 230V: IEC-320 (IEC-320 enchufe incluido), CEE 7/4 (Schuko) 120V: Nema 5-15R | | | |
| Otros enchufes (bajo pedido) | BS 1363 (Reino Unido) AN/NZS 3112 (Australia/Nueva Zelanda) | | | |
| Tipo de protección | IP 20 | | | |
| Peso en (kg / lbs) | 2,7 / 5,4 | 3,5 / 7,7 | 6,5 / 14,3 | 8,5 / 18,7 |
| Dimensiones (al x an x p en mm.) (al x an x p en pulgadas) | 72x132x200 2.8x5.2x7.9 | 72x155x237 2.8x6.1x9.3 | 104 x 194 x 305 4.1 x 7.6 x 12.0 | 104 x 194 x 305 4.1 x 7.6 x 12.0 |

ACCESORIOS

| | |
|--|-------------------|
| Interruptor on/off remoto | Conector bifásico |
| Conmutador de transferencia automático | Filax |

NORMATIVAS

| | |
|------------------------|---|
| Seguridad | EN 60335-1 |
| Emisiones / Normativas | EN55014-1 / EN 55014-2/ EN 61000-6-2 / EN 61000-6-3 |

- 1) Cables de batería de 1,5 metros (12/180 con encendedor de cigarrillos)
- 2) Protección
 - a) Cortocircuito de salida
 - b) Sobrecarga
 - c) Tensión de la batería demasiado alta
 - 3) Carga no lineal, factor de cresta 3:1
 - 4) La frecuencia puede ajustarse por medio del conmutador DIP (sólo en modelos 750VA)

- d) Tensión de la batería demasiado baja
- e) Temperatura demasiado alta



Alarma de la batería

Indica que la tensión está demasiado alta o baja por medio de una alarma visual y sonora, y señalización remota.



Monitor de baterías BMV

El monitor de baterías BMV dispone de un avanzado sistema de control por microprocesador combinado con un sistema de medición de alta resolución de la tensión de la batería y de la carga/descarga de corriente. Aparte de esto, el software incluye unos complejos algoritmos de cálculo para determinar exactamente el estado de la carga de la batería. El BMV muestra de manera selectiva la tensión, corriente, Ah consumidos o tiempo restante de carga de la batería. El monitor también almacena una multitud de datos relacionados con el rendimiento y uso de la batería.