



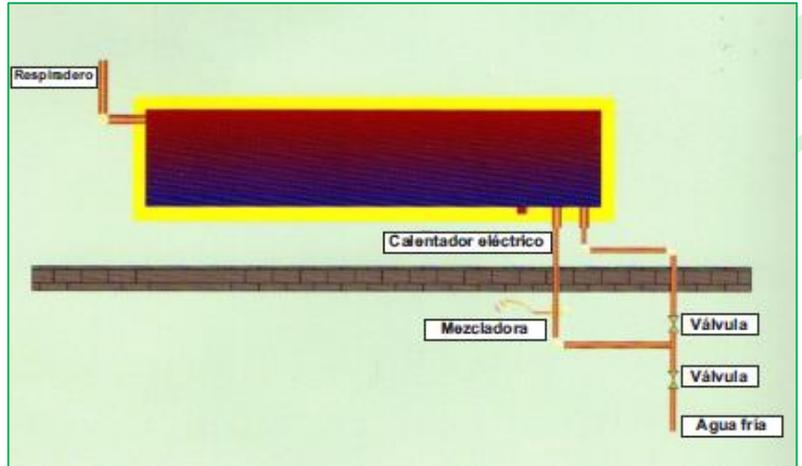
ENERGÍA INNOVADORA



Energía limpia
para sus
proyectos con futuro

FICHA TÉCNICA





CAPACIDAD	TUBOS		ESTRUCTURA			N° de Duchas / Personas
	Largo (cm)	Cant.	Largo (cm)	Ancho (cm)	Área (m2)	
100 L						
135 L	180	12	200	130	2.60	4 - 6
150 L						
200 L	180	20	202	175	3.54	6 - 10
300 L						

* Cantidades aproximadas de acuerdo al consumo de 20 a 30 Litros en promedio por persona por ducha

Medidas y Conexiones	
Diámetro de tanque de almacenamiento (mm)	460
Espesor, aislante (mm)	50
Conexión ventilación (pulgadas)	1/2 - 3/4
Conexión resistencia eléctrica (pulgadas)	1
Conexión de agua (pulgadas)	3/4
Ángulo de colector (grado)	20/45

ESPECIFICACIONES TECNICAS

- Tanque interior: Acero inoxidable SUS304 grado alimentos - Grosor 0.5mm
- Tanque exterior: Acero galvanizado pintado al horno - Grosor 0.4mm
- Estructura: Acero galvanizado - Grosor 1.5mm
- Aislante térmico: Poliuretano inyectado de alta densidad libre de gas Freón - Grosor 50mm
- Tubo al vacío: Tubo triple capa, lleva una capa de Aluminio Nitrogenado, Cobre y Acero Inoxidable todo esto va entre los dos tubos concéntricos, haciendo que el tubo sea más eficiente para calentar agua.

CARACTERISTICAS

El componente clave de nuestras termas solares es el tubo al vacío de vidrio de Borosilicato con gran transparencia y resistencia al impacto, que absorben no solamente los rayos solares (radiación solar directa), sino también, el calor del medio ambiente aún cuando está nublado (radiación solar difusa). La captación de la energía solar se realiza por medio de los tubos de borosilicato, que están cerrados al vacío, produciendo un aislamiento térmico muy eficiente. Al ser transparente, los rayos inciden en el tubo interior. Los tubos llegan a obtener una absorbencia del 94% y una reflexión de solo el 6%.

TUBOS DE VIDRIO DE BOROSILICATO

Conocido también como Pyrex, estos pueden ser comparados a un termo para conservar agua. El termo está hecho de vidrio aislado al vacío, lo que permite que el café permanezca caliente durante varios días.

RESISTENCIAS CLIMATOLÓGICAS

Resiste vientos hasta 120 km/h. Resiste el granizo de 25mm. Rango de temperatura de trabajo -20°C/99°C

FORMA DE LOS TUBOS

La forma cilíndrica de los tubos y la separación entre ellos, permite que el viento pueda circular libremente entre los tubos. Este hecho, hace que estos colectores sean más resistentes a los vientos fuertes. Además el granizo no se acumula como en los planos y son más limpios por acumular menos polvo y suciedad

ALUMINIO NITROGENADO

Tubo interno de aluminio nitrogenado de color azul oscuro, con mínimas propiedades refractivas que maximizan la absorción de la radiación solar.

TECNOLOGÍA AL VACÍO

El vacío provee mayor eficiencia de la captación solar, debido al vacío de los tubos evitan la pérdida del calor conductivo, al estar sellados al vacío solo absorben el calor y preservan el agua caliente por varios días, esto los hace duraderos y fiables, requiriendo un mantenimiento mínimo.

Fabricados según procesos aprobados con la norma de calidad ISO 9001.



Observación

Material del tubo	Vidrio de Borosilicato
Diámetro exterior (mm)	58
Longitud del vidrio (mm)	1800
Resistencia al viento (Km/h)	120
Resistencia al granizo (mm)	25
Rango de temperatura de trabajo (°C)	- 20/99



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Estos pueden ser comparados a un termo para conservar agua.
- Los tubos están hechos sellados al vacío, lo que permite que conserve el agua caliente durante varios días



Central: (54) 507474

Móvil: 958343859



Calle Porcel 214
María Isabel
Arequipa - Perú

www.energjinnovadora.com

Síguenos en  [energjinnovadora](https://www.facebook.com/energjinnovadora)

